

Die Langholz Optimierung

Die INTEGRAL Produkte von der Konzeption bis zur Installation

Das Unternehmen

Die **Elektronik und Steuerung GmbH Klaus Sommer** ist auf die Erstellung von Soft- und Hardware für die Sägeindustrie spezialisiert. Mit unserem Produktportfolio decken wir alle wichtigen Bereiche ab:

- Forstverwaltung Rundholzeinkauf
- eichfähige Messanlagen 1D 2D 3D Volumenmessung
- Optimierung für Rundholzplatzsteuerungen
- Boxensortierungen mit Sortierprogramme
- Lagerverwaltung Paketverwaltung
- Nachkalkulation und Leistungsabrechnung.

Alle Installationen passen wir kundenindividuell und kostengünstig an Ihre Anforderungen an. Damit können nicht nur neue, sondern auch bestehende Anlagen leicht mit unseren Produkten ausgestattet werden. Auf Anfrage nennen wir Ihnen gerne unsere Referenzinstallationen im gesamten EG-Raum und in Osteuropa, die wir in nun fast 30 Jähriger Arbeit erworben haben.

Die Produkte

Wir bieten Ihnen Produkte an, auf die man stolz sein kann. Bei eichfähigen Messanlagen und Auswertungssoftware entsprechen wir auch den Anforderungen der **Bundesanstalt für Physik**. Durch die hohe Genauigkeit der Messanlage und dem sonnen-, wind- und temperaturenabhängigen Betrieb, können die Anlagen in fast jeder Umgebung genutzt werden. Die Standard-Softwareprodukte werden **Modular und kundenindividuell** angepasst. Die Bausteine unseres Erfolges sind

INTEGRAL „**Forst**“
INTEGRAL „**Sort**“
INTEGRAL „**Opti**“
INTEGRAL „**Volumen**“

Technische Beschreibungen

INTEGRAL „**Messung**“
INTEGRAL „**Eichung**“
INTEGRAL „**Waldkante**“

Aus diesem Portfolio stellen wir die für Sie passende Lösung zusammen.

Alle INTEGRAL Programme unter www.elektronik-und-steuerung.de

Die Langholz Optimierung

Auftragserfassung (netzwerkfähig) manuell oder mit einer Übernahme der kaufmännischen Auftragsdaten aus einer ASCII-Datei per Diskette oder Leitung.

Automatische Errechnung der Zöpfe und der Stieligkeit bei der Erfassung. Die Bearbeitung der Aufträge nach Zopf, Stieligkeit und Stückzahl kann auch in einem Kappwagen erfolgen.

Mit Langholzbedarfs- und Auftragsstatistik auf dem Bildschirm und Drucker und Überwachung der Stückzahlen pro Auftrag.

Parametergesteuertes Optimierungsprogramm mit einer stufenlos einstellbaren Wert- oder Volumenoptimierung. Bei Einsatz einer Kreuzvermessung kann auch die Krümmung optimiert werden.

Einschnitt nach:

Kantholz (Bauholz)

Rund (min. Zopf) und

Scharfschnitt (von bis Zopf)

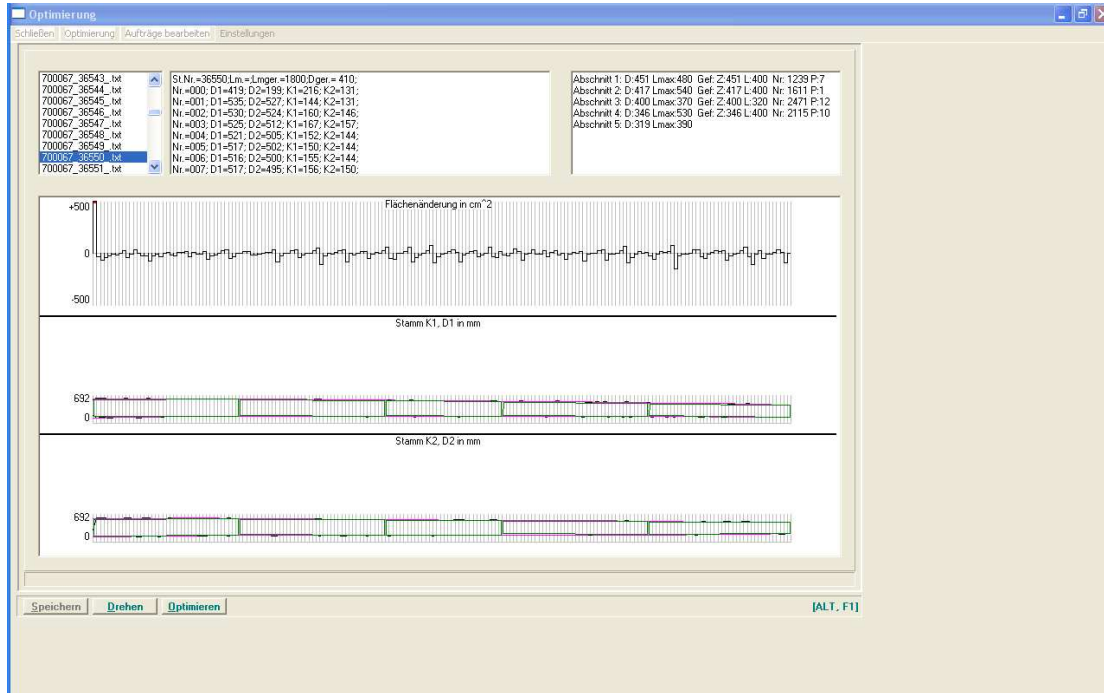
Die Optimierung ist mit vielen Zusatzfunktionen ausgestattet, mit denen das Ergebnis den Kundenwünschen angepasst werden kann. Zum Beispiel Tasten für kürzer oder längere Einteilung, Nullschnittfunktion, Handeingaben. Nach einem Eingriff von Hand, wird der Reststamm neu optimiert.

Es können mehrere Stieligkeiten pro Auftragsposition in unterschiedlichen Boxen verteilt werden und die Gesamtstückzahl wird trotzdem korrekt verwaltet.

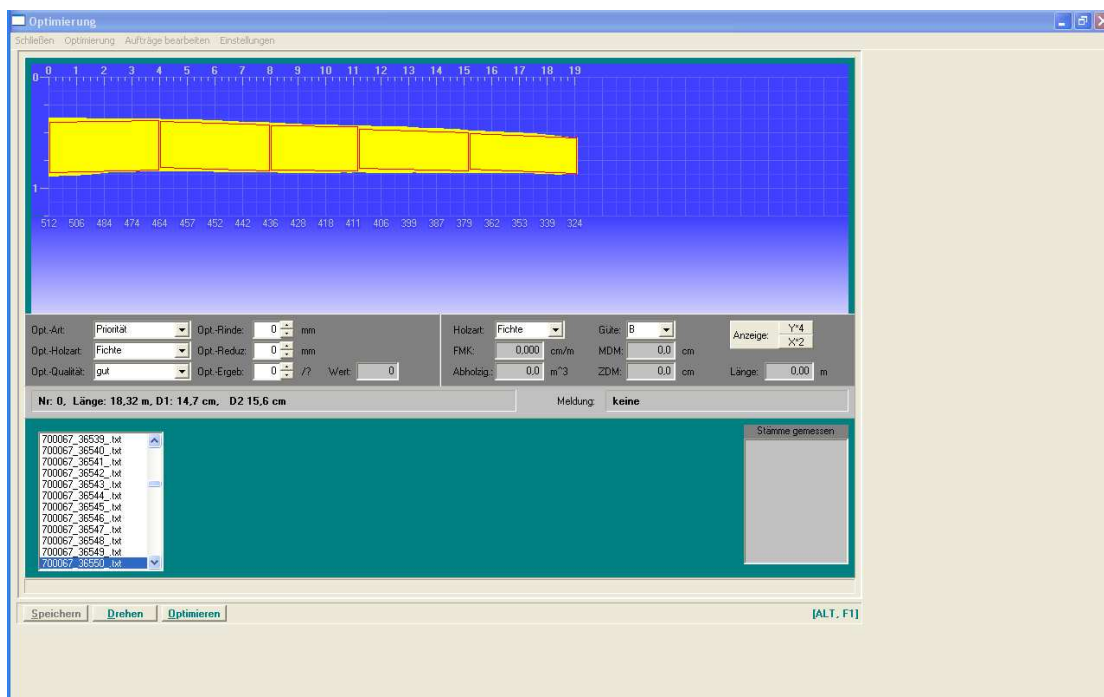
Auftragsstatistik nach Stück und Volumen, sowie der Ausbeute.

Einbindung des Optimierungsrechner in das Firmennetzwerk (als Option).

Interne Stammglättung und Korrektur der Messdaten um eine Optimierung zu erstellen. Diese Darstellung ist nur zu Testzwecke ausgegeben und wird bei der Optimierung nicht angezeigt.



Stammeinteilung in der Anwendermaske



Auftragsliste

Optimierung

Schließen | Optimierung | Aufträge bearbeiten | Einstellungen

Auftrag-Nr.: 1039 Name: 25.04.06 1039 Datum: 30.12.1899 Freigabe-Büro: N Freigabe-Spaner: N un geändert

Pos.	Kommission	Liste	Stück	Ein-V mm	Ein-H mm	Länge cm	Stel Vert	Stel Hor	Zopf-von mm	Zopf-bis mm	WERT	Box	Stück Rundh.	Fertig Rundh.
1	098/098 11 a 15.34 25.04	15.34	1000	98	98	400	1	1	123	163		28	1000	
2	098/098 11 a usa BAYER	usa	1000	98	98	450	1	1	123	163		28	1000	
3	098/098 11 a usa BAYER	usa	1000	98	98	500	1	1	123	163		28	1000	
4	098/098 11 a 15.34 25.04	15.34	1000	98	98	300	1	1	123	163		28	1000	
5	098/098 11 a 15.34 25.04	15.34	1000	98	98	350	1	1	123	163		28	1000	

Speichern Neu Loeschen Verwerfen Pos. Einf. Pos. Entf. [ALT, F1]